Belzona® 4301

(MAGMA CR1 HI-BUILD)

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'appliquer que sur des surfaces propres, fermes, sèches et rugueuses.

Brosser et éliminer toute oxydation. Dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (Nettoyant/Dégraissant) ou tout autre nettoyant efficace tel que par ex. le Methyl Ethyl Ketone (MEK).

(i) Surfaces métalliques

a) On choisira un abrasif métallique ou non-métallique afin d'obtenir la norme de propreté en contrôlant la profondeur du profil jusqu'à un minimum de 75 mi crons. Les abrasifs seront angulaires et non-sphériques.

b) Les surfaces métalliques seront nettoyées de facon à atteindre les normes de propreté suivantes:
ISO 8501-1 Sa 2½-Décapage trés soigné
Normes Américaines - Blanc SSPC-SP-10
Normes Suédoises - SA 2½ SIS-05-5900

c) Après sablage, les surfaces métalliques doivent être recouvertes de **Belzona® 4301** avant que toute nouvelle trace d'oxydation ne puisse réapparaître. Le profil minimum d'épaisseur doit être de 75μ. Maintenant, passer à la section 2 "Mélange des composants réactifs".

(ii) Surfaces en verre

Dégraisser les surfaces par sablage ou ponçage. Dépoussiérer la surface et dégraisser avec le **Belzona® 9111** ou un autre produit similaire. Maintenant, passer à la section 2 "Mélange des composants réactifs".

(iii) Surfaces en béton

Scarifier mécaniquement ou grenailler la surface pour éliminer tous revêtements existants, laitance, béton désagrégé, de façon à obtenir un profil rugueux avec les granulats apparents. Eliminer la poussière générée par la préparation de surface. Maintenant, passer à la section "Conditionnement".

Conditionnement

Ajouter la totalité du Solidifieur **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) à la Base et remuer soigneusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Appliquer aussitôt à la brosse le mélange sur la surface à traiter avec le **Belzona® 4301** sans dépasser une surface de 1,1 m^2 par unité. Appliquer le **Belzona® 4911** soigneusement sur la surface en utilisant une brosse à soies dures. L'application du **Belzona® 4911** et son recouvrement doivent être effectués dans les temps indiqués ci-dessous.

Température	Temps d'utilisation après mélange	Temps minimum de recouvrement	Delai maximum de recouvrement*
15°C 20°C 25°C 30°C	55 min. 45 min. 32 min. 20 min.	L'application peut commencer aussitôt après l'application du conditionneur	6 heures 6 heures 6 heures 6 heures

* Si le temps maximum de recouvrement de **Belzona® 4911** est dépassé, la surface doit d'abord être abrasée avant l'application de **Belzona® 4301.**

LA OU LE BELZONA® 4301 NE DOIT PAS ADHERER

Passer au pinceau une mince couche de **Belzona® 9411** (Release Agent) et laisser sécher pendant 15 à 20 min. avant de commencer l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Vider le contenu entier des boîtes de Base et de Solidifieur sur la plaque de travail Belzona®.

Malaxer jusqu'à obtention d'un mélange uniforme.

1. MELANGE A BASSES TEMPERATURES

Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C, réchauffer les boîtes de Base et de Solidifieur jusqu'à une température de 20 - 25°C.

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

A partir du mélange, il faut utiliser le **Belzona® 4301** dans les limites données ci-dessous:

Température	15°C	25°C	30°C
Utiliser tout le mélange dans les	35 min.	25 min.	15 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITIES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 4301** la proportion de mélange est de:

3,0 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur en volume.
3,1 parties de Base pour 1 partie de Solidifieur en poids.

4. CAPACITE VOLUMIQUE DE BELZONA® 4301 MELANGE

720 cm^3/Kg.

3. APPLICATION DU BELZONA® 4301

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 15°C ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Le **Belzona® 4301** peut être appliqué lorsque la température est entre 15 et 30°C. En-dessous de 15°C, le produit sera trop dur pour le mélanger et l'appliquer facilement et il mettra beaucoup de temps pour acquérir sa pleine résistance aux agents chimiques. Au-dessus de 30°C, le produit sera trop fluide et aura une courte durée de vie.

Au-dessous de 15°C le temps de durcissement du **Belzona® 4301** est considérablement allongé, et on doit utiliser une source extérieure de chaleur pour obtenir un durcissement complet de **Belzona® 4301.**

b) Appliquer le **Belzona® 4301** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur plastique ou la spatule fournie.

c) Presser fortement pour remplir toutes les fissures, pour chasser l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.

d) Former le **Belzona® 4301** à l'aide de l'applicateur pour obtenir la forme désirée.

e) Si nécessaire, recouvrir avec le **Belzona® 4311** (Magma CR1) aussitôt que cela est possible, sur le **Belzona 4301.**

Si le recouvrement a lieu dans les 2 heures qui suivent la première application, aucune préparation de surface n'est nécessaire. Quand le temps maximum de recouvrement est écoulé le **Belzona® 4301** solidifié doit être préparé au même titre qu'une surface normale (nettoyé, sablé ou meulé) avant la nouvelle application.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111** ou tout autre nettoyant efficace par ex. le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE - DURCISSEMENT

Laisser le **Belzona® 4301** se solidifier pendant les délais indiqués ci-dessous avant de le soumettre aux utilisations suivantes:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge ni immersion	Légére charge	Pour résistance chimique complète
15°C	16 heures	48 heures	14 jours
20°C	12 heures	36 heures	7 jours
25°C	8 heures	24 heures	6 jours
30°C	6 heures	20 heures	5 jours

En dessous de 15°C, la durée de solidification sera considérablement augmentée et la résistance aux produits chimiques du **Belzona® 4301** sera réduite.

5. DURCISSEMENT FORCE POUR OBTENIR LA MEILLEURE RESISTANCE CHIMIQUE

Pour obtenir la meilleure résistance aux produits chimiques, il faut exposer le **Belzona® 4301** pendant sa phase de durcissement à une température de 80°C pendant 4 heures.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"
Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche, de santé-securité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2005, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Certaines parties de cet ouvrage sont couvertes par Copyright© 1986-2004 Belzona International Limited. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électrinique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax:+44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax:+1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335

BELZONA®

www.belzona.com

Printed in England Publication No. 48-1-05 **F**